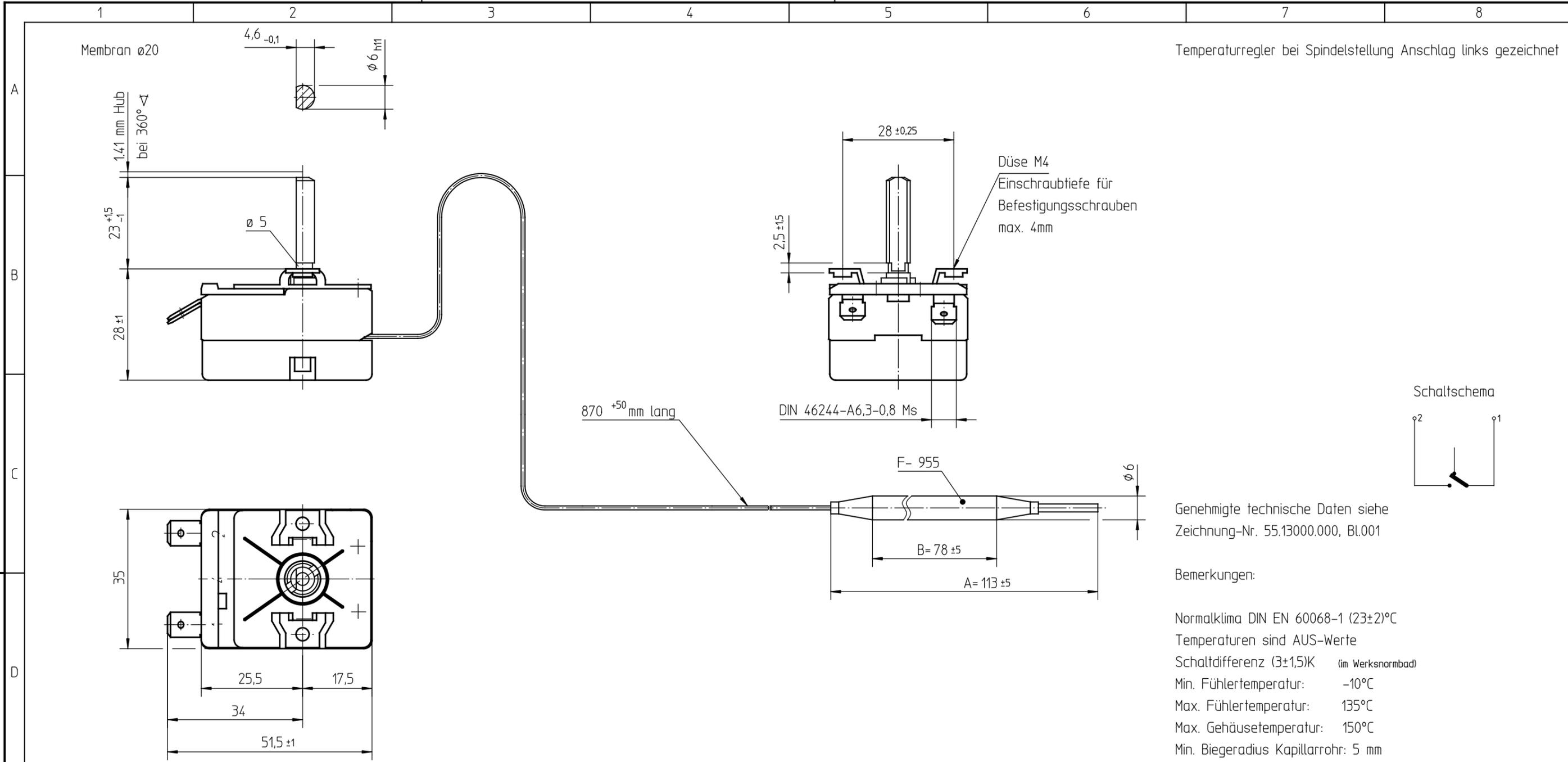
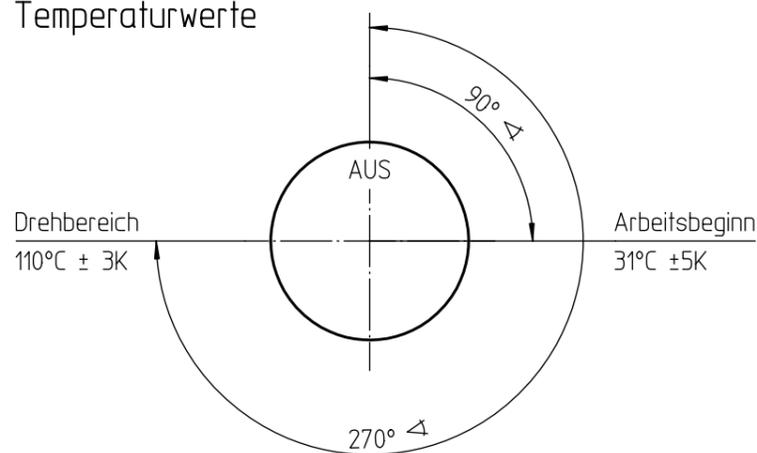


Temperaturregler bei Spindelstellung Anschlag links gezeichnet



Temperaturwerte



**➔** Korrekturfaktor  $c = 0,17 \text{ [K/K]}$  bez. auf Umgebungtemp.

Diese Unterlage erhalten sie nur zu dem vereinbarten Zweck anvertraut. Jegliche Art der Vervielfältigung, Verwertung und Mitteilung ihres Inhaltes ist nicht gestattet soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte an bestehenden und künftigen Schutzrechten bleiben vorbehalten.		E.G.O.-Wnr.	EN-Wnr.		
		Werkstoff			
		Oberflächenangaben nach ISO 1302		Maßstab 1:1	
		Freimaßtoleranz ISO 2768-v			
3	TR2691	18.04.2001	CAD	Datum	Name
2	TR1901	03.04.2000			
1	TR0270	13.08.1997	Bearb.	18.04.2001	Posovsky
Änd.	Mitteilung Nr.	Datum	Freig.	20.04.2001	SCHUHMA
Erst.					
E.G.O. Elektro-Gerätebau GmbH D-75038 Oberderdingen			Zeichnungsnummer	Blattnr.	Ver.
			55.13022.020	001	2 F
			Stat.	Blätter	Dok.
			Fremd.		
Urspr.	Ers. f. Zchnq.v.01.07.86		Ers. d.	Ref.RM	

FT1700  
FT0400  
FTE001  
FTP001  
CKK001  
TSTD01  
TSTE01  
TSTV01  
ZTQS00